

单一来源采购方式预算金额专业人员论证意见

专业人员信息	姓名：李径亮	
	职称：正高级工程师	
	工作单位：东风汽车集团有限公司研发总院	
项目信息	项目名称：超宽超薄铝合金型材挤压筒组件	
	供应商名称：无锡市源昌机械制造有限公司	
项目采购预算	项目预算金额（万元）：400	
	项目预算金额依据（可附有关材料）：见附件	
专业人员论证意见	<p style="font-size: small;">（专业人员论证意见应当完整、清晰和明确的表达采购项目预算安排是否科学合理的意见）</p> <p style="font-size: large;">本项目 400 万元预算编制科学合理。主体组件 305 万元与备用内筒 95 万元的配置比例适当，充分考虑了 20 吨大型工件的材料成本、复杂加工、试验验证刚性要求，报价合理。</p>	
专业人员签字	李径亮	日期：2021 年 1 月 23 日

说明：

1. 本表格中专业人员论证意见由专业人员手工填写；
2. 专家须对所填写内容的真实性负责。

附件：预算说明

一、预算金额

挤压筒组件（含内筒、外筒）：2套，305万元

备用内筒：2个，95万元

本次申购预算总额400万元。

二、预算说明

挤压筒组件为大型装配部件，单套重量约20吨，需采用新型高韧性热作模具钢，材料成本高。筒内嵌入加热管组，结构复杂，且成品硬度要求高（HRC 48-52），其加工与热处理工艺复杂，加工周期长，加工费用高。备用内筒用于保障验证试验连续性。

本预算编制基于实际技术需求，价格经市场调研和供应商报价核实，整体预算合理。

单一来源采购方式预算金额专业人员论证意见

专业人员信息	姓名：王宝雨	
	职称：教授	
	工作单位：北京科技大学	
项目信息	项目名称：超宽超薄铝合金型材挤压筒组件	
	供应商名称：无锡市源昌机械制造有限公司	
项目采购预算	项目预算金额（万元）：400	
	项目预算金额依据（可附有关材料）：见附件	
专业人员论证意见	<p style="text-align: center;"> 该项目400万元预算编制合理，其中95万元用于采购2个备用内筒的安排具有必要性。该配置充分考虑了大型设备的运行特点，通过合理的备用保障，能够有效避免因部件损坏导致的试验中断，确保研发验证工作的连续性和系统可靠性，体现了预算安排的科学性与前瞻性。 </p>	
专业人员签字	王宝雨	日期：2026年1月23日

说明：

1. 本表格中专业人员论证意见由专业人员手工填写；
2. 专家须对所填写内容的真实性负责。

附件：预算说明

一、预算金额

挤压筒组件（含内筒、外筒）：2套，305万元

备用内筒：2个，95万元


本次申购预算总额400万元。

二、预算说明

挤压筒组件为大型装配部件，单套重量约20吨，需采用新型高韧性热作模具钢，材料成本高。筒内嵌入加热管组，结构复杂，且成品硬度要求高（HRC 48-52），其加工与热处理工艺复杂，加工周期长，加工费用高。备用内筒用于保障验证试验连续性。

本预算编制基于实际技术需求，价格经市场调研和供应商报价核实，整体预算合理。

单一来源采购方式预算金额专业人员论证意见

专业人员信息	姓名：喻俊荃	
	职称：教授	
	工作单位：山东大学	
项目信息	项目名称：超宽超薄铝合金型材挤压筒组件	
	供应商名称：无锡市源昌机械制造有限公司	
项目采购预算	项目预算金额（万元）：400	
	项目预算金额依据（可附有关材料）：见附件	
专业人员论证意见	<p style="text-align: center;">(专业人员论证意见应当完整、清晰和明确的表达采购 项目预算安排是否科学合理的意见)</p> <p style="font-size: 1.2em;">400万之预算总额对于2套组件除 用料即采购需求，充分考量了高刚度提 具的材质要求、精密加工专用设备等， 总预算合理。</p>	
专业人员签字		日期：2020年1月24日

说明：

1. 本表格中专业人员论证意见由专业人员手工填写；
2. 专家须对所填写内容的真实性负责。

附件：预算说明

一、预算金额

挤压筒组件（含内筒、外筒）：2套，305万元

备用内筒：2个，95万元

本次申购预算总额400万元。

二、预算说明

挤压筒组件为大型装配部件，单套重量约20吨，需采用新型高韧性热作模具钢，材料成本高。筒内嵌入加热管组，结构复杂，且成品硬度要求高（HRC 48-52），其加工与热处理工艺复杂，加工周期长，加工费用高。备用内筒用于保障验证试验连续性。

本预算编制基于实际技术需求，价格经市场调研和供应商报价核实，整体预算合理。